

产品的3D数据

3D data of the product

文件格式:

(首选Parasolid)

File format:

(preferred Parasolid)

模具镶件的3D数据

(带有冷却液管路连接和 螺纹信息)

3D data mold inserts

(with coolant connections and
thread information)

文件格式:

(首选Parasolid)

File format:

(preferred Parasolid)

关于使用的塑胶模具信息

Information about the used plastic

材料:

Material:

填充材料:

Filler material:

模腔数量

Numbers of cavities

所需应用工艺

Desired application:

随形冷却

conformal cooling

快速加热和冷却

rapid heating and

cooling

未知

unknown

钢材质量信息

Steel quality information

料号:

Material number:

硬度 (洛氏硬度):

Temper (HRC):

未知

unknown

Additional information (optional) 附加信息 (可选)

相同模具的已知问题:

Known issues with equal molds:

处理时间 (秒)

(见注塑机日志)

Process times (sec):

(see log of injection molding machine)

总冷却时间

Total cooling time

(保压时间+冷却时间)

(packing time + cooling time)

保压时间

Time for packing

(总冷却时间+辅助时间*)

(total cooling time + auxilliary time*)

冷却时间

Cooling time

成型周期

Cycle time

*辅助时间=注射时间+处理时间=...

*auxilliary rtime = ejection time + handling time +...